

M news

DAS 'MOOSHAMMER' MAGAZIN FÜR KUNDEN UND PARTNER

Lagerplanung

exakt abgestimmt
auf Ihre Anforderung



Lieferung

termingerechte
Auftragsabwicklung



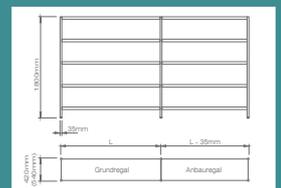
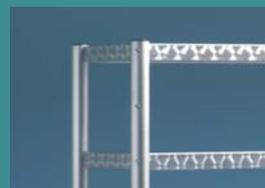
Montage

Betriebssicherheit
durch fachgerechten
Einbau



Regalsysteme für optimale Lagerordnung

verschiedenste Ausführungen vom einfachen Systemregal bis zum Durchlaufregalsystem nach dem FiFo - Prinzip ermöglichen die ideale Anpassung der Lagerordnung an die Anforderungen der Kommissionierung.

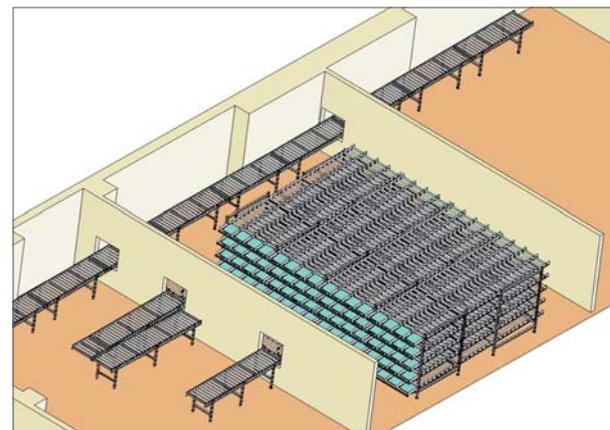
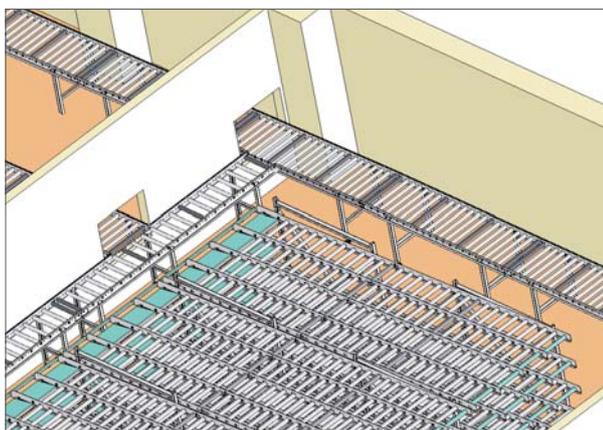
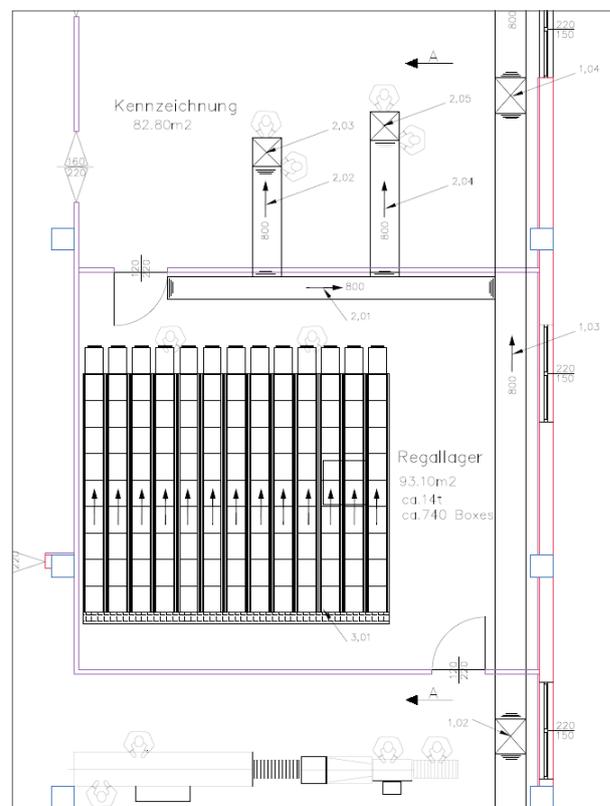


'M - Durchlaufregallager FiFo-organisiertes Lagersystem



Das 'M - Durchlaufregallager verhindert die Vermischung von Lager- und Frischware und garantiert die Einhaltung des First-in-First-out Systems

Die Zeiten, in denen sich Lagersysteme nur für Großbetriebe lohnten gehören der Vergangenheit an. Schnelligkeit, Flexibilität und konsequente Einhaltung der Hygienevorschriften sind für Betriebe jeder Größenordnung entscheidende Erfolgsfaktoren. Bereits ab einem Umlauf von mehreren Behältern lohnt sich daher der Einsatz eines Durchlaufregallagers. Mit hoher Lagerkapazität auf engstem Raum verhindert das 'M-Durchlaufregallager die Vermischung von Lager- und Frischware und garantiert die konsequente Einhaltung des First-in-First-out Systems. Dieses Durchlaufregallager ist in verschiedenen Größen lieferbar und läßt sich durch Modulbauweise beliebig erweitern. Zusätzlich zu diesen Vorteilen bietet 'M-Lagertechnik durch die robuste Rahmenkonstruktion aus Edelstahl rostfrei 1.4301 eine optimale Stabilität und damit eine lange Lebensdauer sowie entscheidende Hygienevorteile bei der Reinigung.

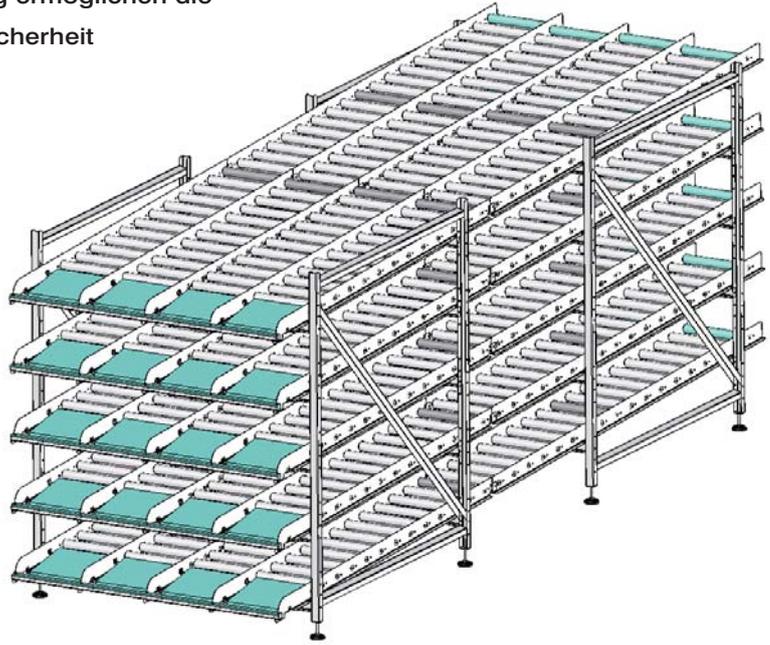


Planung - Konstruktion - Fertigung



modernste Planungsmethoden sowie die optimale Verbindung der Konstruktion mit der Teilefertigung ermöglichen die erforderliche Qualität für maximale Betriebssicherheit

Die bisher am Markt erhältlichen Durchlaufregallagersysteme haben in punkto Hygiene einen entscheidenden Nachteil: im Entnahmebereich entstehen durch die Auflagetassen sehr große Flächen und entsprechend viele, schwer zugängliche Ecken, an denen sich viel Schmutz ansammelt. Die anfallenden Verunreinigungen sind nur mit einem erheblichen Aufwand erkennbar und auch genauso aufwendig zu entfernen.



Das neue 'M - Durchlaufregallager wurde nach strengen Richtlinien für optimale Hygiene entwickelt. Es wurde dabei besonders darauf geachtet, dass keine ebenen Flächen für die Schmutzansammlung entstehen. Der für Verschmutzung besonders anfällige Entnahmebereich wurde komplett überarbeitet und neu gestaltet. Die entsprechende Anordnung der Auflageplatten und Anschlagleisten zueinander lässt keine Schmutzecken entstehen und ermöglicht nun auch die sehr zeitsparende und optimale Gesamtreinigung des Lagers nach der Montage.

aktuelles



Baukastensystem für einfachen und exakten Einbau

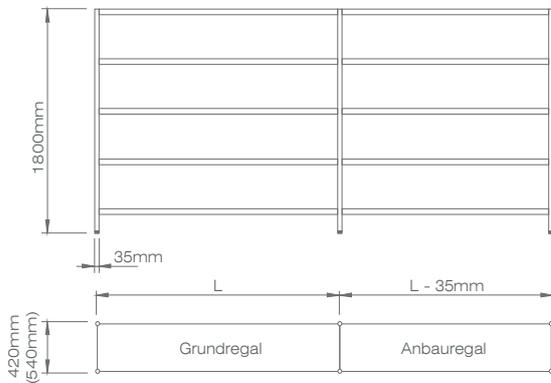
Durch die durchdachte Konstruktion und die Einhaltung der Richtlinien für unsere Baukastensysteme wird eine sichere Lieferung und die einfache Montage gewährleistet. Das Durchlaufregallager lässt sich sowohl kostensparend bauseits errichten bzw. kann bei Bedarf diese Montage auch durch unser geschultes Fachpersonal erfolgen.



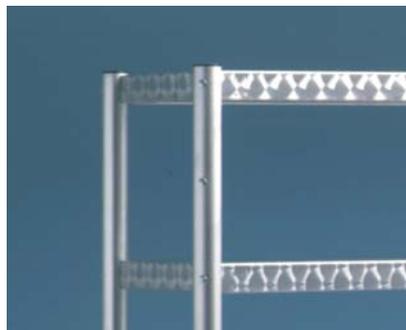
´M - Systemregale



Die hochwertigen ´M - Systemregale aus Edelstahl verbinden Stabilität mit hygienischer Betriebssicherheit und ermöglichen im Baukastensystem die ideale Anpassung der Lagerordnung an die Anforderungen der Kommissionierung.



Alle Fachböden sind mit einer allseitigen Doppelkantung ausgeführt und ermöglichen so bei einer gleichmäßigen Beladung eine Tragkraft von 150 kg je Fachboden. Die Standfüsse haben Kunststoff-Schraubeinsätze zum Ausgleich von Bodenunebenheiten und sind an der Oberseite mit Kappen verschlossen. Durch Einnietmuttern im Abstand von 200 mm ist eine einfache Höhenverstellung möglich. Grundregale bestehen aus 4 Standfüßen und der jeweils gewünschten Anzahl von Fachböden. Anbauregale bestehen immer aus 2 Standfüßen und werden mit den Fachböden verschraubt.



MOOSHAMMER hygiene & technik gmbh, Gewerbepark 4, AT-4707 Schlüßlberg
TEL. +43 / 7248 / 6 44 34 - 0, FAX +43 / 7248 / 6 44 34 - 33, INTERNET: www.mooshammer.at E-MAIL: info@mooshammer.at

Retourfax: + 43 (0) 7248/64434-33

Wir benötigen weitere Informationen:

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> 01 Hygiene & Reinigungstechnik | <input type="checkbox"/> 07 Betriebseinrichtungen |
| <input type="checkbox"/> 02 Abwassertechnik | <input type="checkbox"/> 08 Reinigungsmaschinen |
| <input type="checkbox"/> 03 Zerlegetechnik | <input type="checkbox"/> 09 Schneidplatten u. Kunststoffprodukte |
| <input type="checkbox"/> 04 Förder- u. Lagertechnik | <input type="checkbox"/> 10 Spezialmaschinen |
| <input type="checkbox"/> 05 Türen, Tore u. Rammschutz | <input type="checkbox"/> 11 Convenience Anlagen |
| <input type="checkbox"/> 06 Wagen u. Transportgeräte | <input type="checkbox"/> 12 Montage- u. Serviceleistungen |

Firma / Branche

Ansprechperson

PLZ / Ort / Straße

Tel. / Fax / E-Mail